**COMBINED**

y0 – сброс триггеров T3, T4, T5, T6, T7, T8, T9, T10, T11, запись в триггер T1

y1 – запись в RG1, CT1, в триггер T2

y2 – сброс RG3, CT2

y3 – запись в регистр RG2

y4 – запись в счетчик CT2 и триггер T3

y5 – сигнал о необходимости вычитания порядков

y6 – сдвиг влево регистра RG3, переключение триггера T4

y7 - увеличение счетчика CT2 на единицу

y8 – уменьшение счетчика CT2 на единицу

y9 – выдача результата на шину

y10 – установка триггера T5 в единицу

y11 – установка триггера T6 в единицу

y12 - сброс триггеров T1, T2

y13 – сдвиг вправо регистра RG2

y14 – увеличение счетчика CT1 на единицу

y15 – сдвиг вправо регистра RG1

y16 – сброс регистра RG2

y17 – управление КС1

y18 – сдвиг влево регистра RG2

y19 – запись в RG3, T8

y20 – запись в триггер T7, T11

y21 – запись в триггер T9

y22 – запись в триггер T10

y23 – сброс CT1

y24 – уменьшение счетчика CT1 на единицу

X – проверка наличия операндов на входной шине

P0 – проверка второго операнда на 0

P1 – проверка первого операнда на 0, проверка на необходимость нормализации

P2 – проверка на ПРС

P3 – проверка на истинное ПМР

P4 – проверка на окончание цикла деления

P5 – проверка на корректировку частного

P6 – проверка на временное ПМР

P7 – знак CT2

P8 – результат сравнения порядков

P9 – проверка разности порядков на 0

P10 – знак CT1

P11 – проверка CT1 на 0